

INGERSOLL-RAND

SIERRA® 37-300 kW (50-400 HP)



INGERSOLL-RAND
AIR SOLUTIONS

Esperti di Soluzioni Per l'aria Compressa Per Piu' Di 125 Anni

Da piu' di un secolo i compressori Ingersoll-Rand hanno aiutato a costruire dighe, ponti e gallerie, a produrre automobili, manufatti ed apparecchiature elettriche, alimenti e prodotti farmaceutici.

Poichè sempre più aziende scelgono i compressori Ingersoll-Rand, abbiamo risposto alla richiesta di tecnologie avanzate e nuovo design, garantendo così ai nostri Clienti i massimi benefici derivanti dall'aria compressa.

L'obiettivo Sul Cliente

La Ingersoll-Rand si prodiga per fornire al Cliente valore sotto tutti gli aspetti. Ci focalizziamo sui requisiti del Cliente, restando fedeli ai nostri obiettivi: aiutare ad ottenere i migliori risultati possibili dal Vostro impianto d' aria compressa.

Mantenendo solide relazioni con i Clienti, il nostro personale di vendita ed i nostri distributori riferiscono costantemente dal campo le variazioni dei requisiti del Cliente al team di progettisti. Forti di queste informazioni, i nostri ingegneri apportano modifiche che assicurano che i nostri Clienti abbiano l'aria compressa ai livelli di qualità richiesti.

Se volete un unico fornitore, potete contare sulla Ingersoll-Rand. Che abbiate bisogno di sistemi per l'aria compressa, parti e assistenza tecnica, o di consulenza specializzata, noi siamo qui per aiutarVi a massimizzare l'efficienza del Vostro impianto, ora e in futuro.

DA PIÙ DI

125

A N N I

PERSONALE DI VENDITA QUALIFICATO





CONOSCENZA TECNOLOGICA



ASSISTENZA TECNICA



Ingersoll-Rand: La Vostra Fonte Di Aria Pulita

Se il Vostro processo richiede aria senz'olio, la Ingersoll-Rand Vi puo' aiutare. Ascolteremo attentamente le Vostre necessità ed useremo la nostra decennale esperienza nel mercato dei compressori non lubrificati, per aiutarVi a progettare il sistema ottimale per la Vostra applicazione.

Oggi giorno la Ingersoll-Rand è l'unico costruttore che Vi può offrire aria pulita nelle tre principali tecnologie di compressione dell'aria: rotativa a vite, alternativa e centrifuga. E poichè ogni tecnologia ha i suoi benefici, possiamo aiutarVi a scegliere la migliore per la Vostra applicazione.

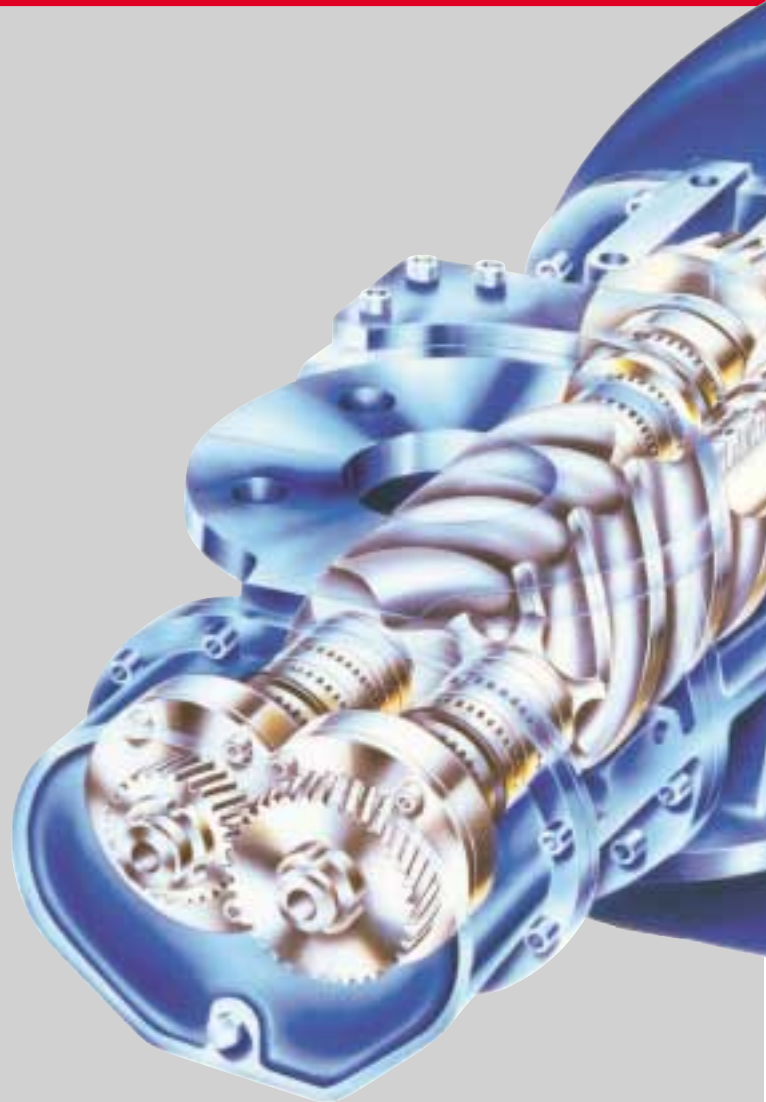
SIERRA: Tecnologia Superiore

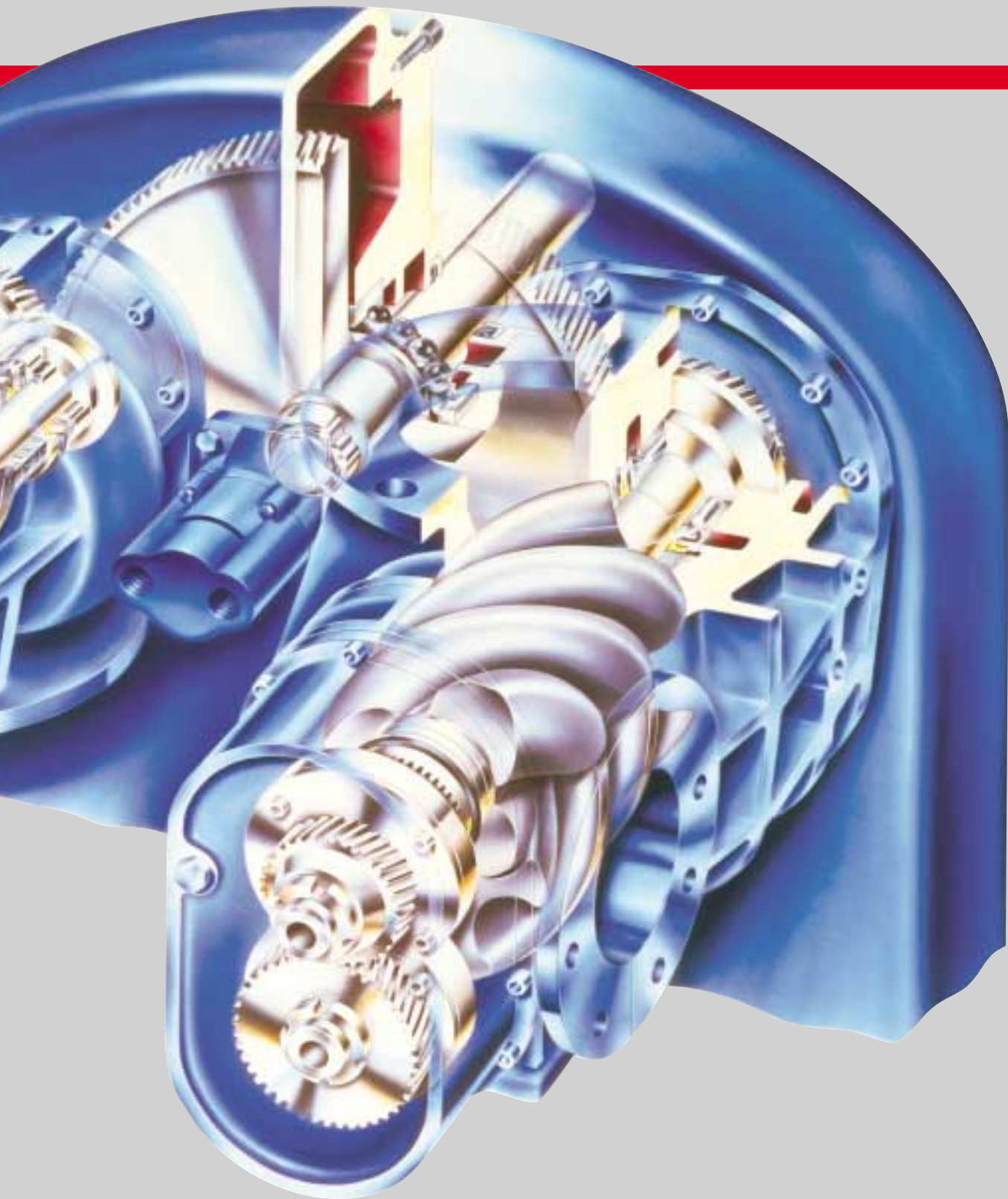
Il cuore del compressore rotativo a vite è il nostro modulo di compressione a due stadi, fiore all'occhiello della tecnologia non lubrificata. I nostri rotori sono sottoposti a lavorazioni di precisione in un processo a 20 passi, che garantisce ineguagliata accuratezza e ripetibilità della qualità dei profili. I cuscinetti di altissima qualità e gli ingranaggi di precisione permettono di mantenere un costante allineamento dei rotori, garantendo anni di eccellente rendimento e di altissima affidabilità.

Cuscinetti anti-frizione generosamente sovradimensionati sopportano agevolmente tutti i carichi del gruppo vite, consentendo un funzionamento regolare e preciso.

Nel posizionamento delle tenute, vitale per un compressore oil-free, il SIERRA prevede tenute in acciaio inox sul lato aria e un collaudatissimo design a labirinto per le tenute sul lato olio. Questa combinazione protegge i rotori dalle impurità dovute alla lubrificazione, e allo stesso tempo riduce al minimo le fughe d'aria compressa, garantendo un flusso continuo di aria pulita e totalmente priva d'olio.

La trasmissione prevede anche una tenuta a labbro migliorata sull'albero in entrata al gruppo vite, che elimina così la possibilità di perdite. Gli ingranaggi di precisione incorporati nel modulo di compressione ottimizzano la velocità e la sincronizzazione dei rotori.







Vista laterale dei Rotori

La preparazione superficiale crea solchi microscopici nei rotori in modo che il rivestimento possa avere una presa ottimale. Il risultato è avere il rivestimento che offre durata più lunga tra tutti quelli disponibili sul mercato, con conseguente diminuzione dei consumi energetici e lunga vita del gruppo vite.



Vista Microscopica Dei Rotori

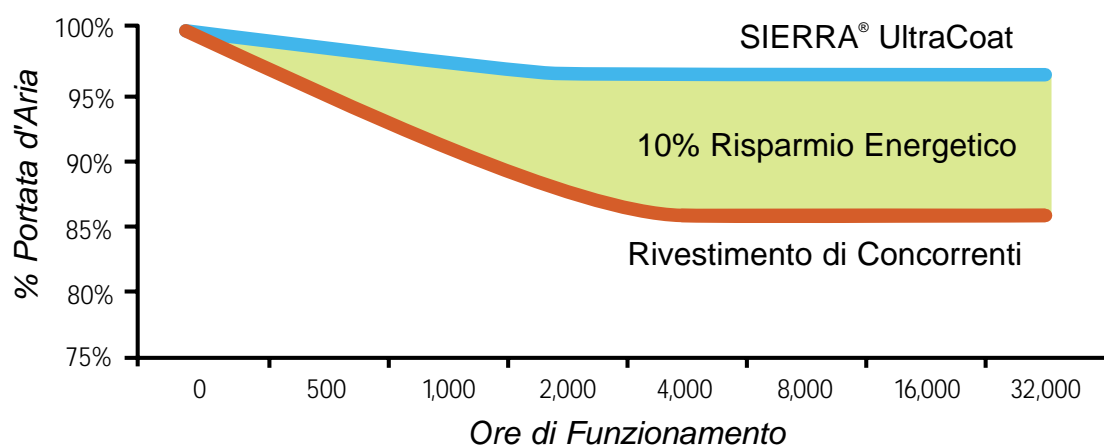
Vista Trattamento Dei Rotori

Risolta La Questione Di Migliori Prestazioni Oil-Free

La sfida era fornire ai nostri Clienti un compressore oil-free che garantisca le massime prestazioni per tutta la sua vita utile. Dopo lunghe ricerche, Ingersoll-Rand ha provato che i rivestimenti superficiali degli altri compressori disponibili sul mercato sono di bassa qualità e si consumano nel tempo, lasciando i rotori senza protezione ed esposti all'azione delle impurità dell'aria e degli stress termici. Ciò riduce le prestazioni nel tempo e può causare problemi seri al compressore.

Dopo due anni di test e modifiche, Ingersoll-Rand ha scelto quel trattamento superficiale che ha superato di gran lunga tutti gli altri tipi di rivestimenti in fatto di test di durata: l' UltraCoat. Adesso usiamo l'UltraCoat per proteggere tutti i gruppi vite SIERRA.

Per aiutare i nostri Clienti ad ottenere le prestazioni migliori non abbiamo limitato i nostri miglioramenti al trattamento superficiale. Utilizziamo acciaio inox ed alluminio per il piping di collegamento tra refrigerante interstadio ed i rotori, in acciaio inox, del secondo. Il residuo di condensato del processo di raffreddamento non può corrodere questi materiali: si elimina così il rischio di formazione e entrata in circolo di ruggine, e quindi si allunga ulteriormente la vita del trattamento superficiale e quindi dei rotori.



Protezione UltraCoat e Rendimento

Il primo passo alla protezione totale UltraCoat è la preparazione superficiale dei rotori e del casing, di qualità superiore. Come mostrano le immagini, il nostro trattamento delle superfici dei componenti consente la "presa" ottimale del rivestimento. Nel passo successivo, al fine d'ottenere un rivestimento più costante e sottile possibile, l'Ultra Coat è applicato da un sistema robotizzato. Un trattamento termico finale rafforza il legame tra il rivestimento, superfici di rotori e casing.

Il Vantaggio UltraCoat

Paragonato ad altri rivestimenti, UltraCoat è di gran lunga il migliore. I nostri Clienti possono contare su una portata molto prossima al 100% per tutta la durata della vita della macchina con consumi energetici inferiori.



SIERRA raffreddato ad aria

Il Package SIERRA

Per soddisfare le esigenze del Vostro impianto d'aria compressa, Ingersoll-Rand offre due alternative: il raffreddamento ad acqua o ad aria.

IL MASSIMO RENDIMENTO OTTENIBILE DA UN COMPRESSORE

Con la protezione UltraCoat e l'uso estensivo di materiali resistenti alla corrosione, il gruppo vite bistadio è sempre molto vicino al 100% della portata massima per tutta la sua vita. E quindi anche i risparmi energetici propri della macchina nuova restano pressochè costanti per tutta la vita utile della macchina.

GRUPPO VITE ROTATIVO

Acquistando un compressore SIERRA si compra la tecnologia più d'avanguardia disponibile nel settore, senza compromessi.

MATERIALI ANTI-CORROSIONE

I componenti critici sono realizzati con materiali non soggetti a corrosione, in modo da garantire le prestazioni del gruppo vite nel tempo e preservare la qualità dell'aria compressa.

46°C DI TEMPERATURA AMBIENTE

I compressori SIERRA sono progettati per funzionare in condizioni di alta temperatura ambiente, rendendoli così adatti ad operare ovunque nel mondo.

FACILE MANUTENZIONE

Il package SIERRA ha una disposizione ottimale dei componenti al suo interno, in modo da garantire facile accessibilità. Tutti i componenti che richiedono manutenzione ordinaria sono accessibili appena dietro pannelli facilmente rimovibili.



SIERRA raffreddato ad acqua

SEPARATORE DI CONDENZA BREVETTATO

Progettato per eliminare il problema prima che sorga, il nostro separatore brevettato rimuove la condensa prima che entri nel secondo stadio di compressione.

MOTORE ROBUSTO

Ogni compressore SIERRA è azionato da un motore ad alto rendimento - motore certificato NEMA per le applicazioni a 60 Hz, IEC per applicazioni a 50 Hz. Tutti i compressori SIERRA operano ampiamente entro il fattore di sicurezza dei motori, garantendo così maggior affidabilità.

AVVIATORE STELLA/TRIANGOLO

Questo avviatore garantisce una partenza controllata, eliminando picchi di corrente e allungando la vita dei componenti, aumentando così la flessibilità del sistema.

SILENZIOSO

La combinazione di un silenziatore in aspirazione e della cabina silenziata garantiscono che il livello di rumorosità sia mantenuto al minimo. Inoltre i compressori SIERRA hanno smorzatori di pulsazioni efficienti su ogni stadio di compressione, riducendo ulteriormente il rumore e garantendo un flusso d'aria in mandata privo di pulsazioni. Raffreddato ad acqua: 76 dB(A) max. Raffreddato ad aria: 79 dB(A) max.

COLLAUDATO IN FABBRICA

Ogni compressore SIERRA è sottoposto ad un collaudo computerizzato con macchinari modernissimi, per garantire che otteniate le massime prestazioni possibili nelle più svariate condizioni.



L' Intellisys Vi Consente il Controllo Totale Della Portata D'Aria Compressa

Che abbiate bisogno di otto ore d'aria a ciclo continuo o di una fornitura intermittente sulle 24 ore, l'Intellisys Vi consente il controllo totale.

CONTROLLO TOTALE IN VOSTRE MANI

Comandabile con la pressione di un dito, il controllo INTELLISYS fornisce un rapido e ampio accesso al Vostro sistema d'aria compressa.

FACILE DA USARE

L'Intellisys è facile da apprendere e da utilizzare.

PARAMETRI OPERATIVI MODIFICABILI

Potete modificare facilmente e velocemente i parametri operativi per soddisfare le esigenze del Vostro sistema.

RAPIDA DIAGNOSI

L'Intellisys Vi offre un rapido sistema di verifica della portata richiesta dal sistema, e mostra un avviso e/o arresta il compressore se questa supera quella consentita dai parametri operativi. Ciò riduce al minimo il costo di ricercare le cause dei problemi e il tempo di fermo macchina.

COMPLETA LETTURA DI DATI DA DISPLAY

Un display a cristalli liquidi di facile lettura, fornisce tutti i dati critici di funzionamento del compressore, consentendo così d'effettuare rapide modifiche, quando necessario.

FLESSIBILITA' COMPLETA

Con l'Intellisys tutto è sempre sotto controllo. Potete cambiare i parametri operativi per mantenere il livello di performance ottimale.

Opzioni SIERRA

Diverse opzioni sono disponibili per il compressore SIERRA

- Sequenziatore (quando piu' di un compressore è installato)
- Possibilità di controllo remoto
- Scheda per riavviamento automatico in caso di arresto per mancanza di tensione
- Avviatore remoto/senza avviatore
- Motori TEFC*
- Motori di massimo rendimento
- Filtri per ambienti polverosi
- Filtri olio duplex
- Tubazioni olio in acciaio inox
- Senza refrigerante finale

- Controllo potenza fasi
- Opzione elettrica NEMA 4
- Modifica per uso all'aperto
- Opzione bassa temperatura ambiente
- Package Sitemaster per modifica per applicazioni portatili outdoor
- Tubazioni per essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione ad aria calda

*Standard su versioni 50 Hz 37kW-75 kW.

60 Hz SIERRA 50-400 HP Specifiche

Portata - CFM

Nominale HP	Modello L 100 psig	Modello H 125 psig	Modello HH 150 psig	Lung. (in)	Larg. (in)	Alt. (in)	Peso (lbs)
50	214	179	–	88.5	54	75.4	5111
60	266	229	–	88.5	54	75.4	5364
75	333	288	*268	88.5	54	75.4	5364
100	419	407	*378	88.5	54	75.4	5500
125	585	523	477	106	62.5	**93.3/72.5	**6437/6709
150	690	690	565	106	62.5	**93.3/72.5	**6452/6724
200	911	854	759	106	62.5	**93.3/72.5	**7099/7385
250	1182	1070	905	120	76	**96/80	8820
300	1398	1264	1112	120	76	**96/80	9090
350	1600	1501	1330	120	76	**96/80	9610
400	–	–	1527	120	76	**96/80	9610

50 Hz SIERRA 37-300 kW Specifiche

Portata - M³/min.

Nominale kW	Modello SL 7.0 BARg	Modello SM 8.5 BARg	Modello SH 10.0 BARg	Lung. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Peso (kg)
37	6.0	5.1	–	2248	1372	1914	**2387/2410
45	7.6	6.5	–	2248	1372	1914	**2497/2520
55	9.6	8.6	*7.7	2248	1372	1914	**2577/2600
75	12.5	11.6	*10.7	2248	1372	1914	**2682/2705
90	15.9	13.6	13.0	2692	1588	**2362/1841	**3040/3195
110	19.4	18.0	15.3	2692	1588	**2362/1841	**3095/3250
132	22.8	21.4	18.8	2692	1588	**2362/1841	**3274/3429
150	25.9	24.6	22.1	2692	1588	**2362/1841	**3275/3430
200	35.0	32.6	27.4	3048	1930	**2438/2032	4186
250	45.2	41.5	35.5	3048	1930	**2438/2032	4306
300	–	–	43.3	3048	1930	**2438/2032	4366

La portata in CFM e M³/min. è misurata in accordo alle norme CAGI/Pneurop PN2CPTC2 oppure ISO1217.

* Disponibile solo nella configurazione refrigerata ad acqua.

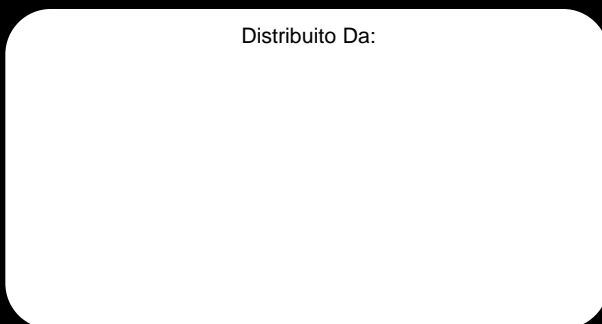
** I dati sono riferiti ad unità refrigerate ad aria (1° valore) e ad acqua (2° valore)

Non solo Aria. Soluzioni

Soluzioni in linea: <http://www.air.ingersoll-rand.com>



Distribuito Da:



I dati contenuti in questo depliant non devono essere interpretati a garanzia o dichiarazione, espressa o sottintesa, dei prodotti ivi descritti. Le garanzie o le condizioni di vendita dei prodotti saranno soggette alle Condizioni Generali di Vendita della Ingersoll-Rand che coprono tali prodotti, copia delle quali sarà inviata su richiesta. Il fabbricante si riserva di apportare modifiche o cancellare sia prodotti che caratteristiche tecniche senza preavviso.

INGERSOLL-RAND®
AIR SOLUTIONS

Air Solutions Group

ESA Business Centre,
Ingersoll-Rand European Sales Limited,
Swan Lane,
Hindley Green,
Wigan, WN6 4EZ, UK
Telephone +44 (0)1942 257171
Facsimile +44 (0)1942 254162